

# AC - 225



La AC-225, es la soldadora de arco más vendida de todos los tiempos. Tiene un amplio rango de amperaje de soldadura de 40 a 225 amperes. Produce un arco de corriente alterna extremadamente estable para soldar una variedad amplia de materiales incluyendo aceros al carbón, aceros de baja aleación y aceros inoxidable, así como también hierros colados. Los metales de calibre 16 y mayores pueden soldarse fácilmente con este equipo. Las aplicaciones incluyen: reparaciones y mantenimiento de soldaduras. Fabricación y modificación de equipos. Construcción de herramientas o accesorios. Soldaduras de reconstrucción sobre piezas gastadas (dados). Para recubrimientos duros. También para cortar o perforar aceros con electrodos de corte.

## PROCESO

- Soldadora de Varilla Revestida (SMAW)

## DESCRIPCIÓN

### SALIDA



### ENTRADA



## VENTAJAS LINCOLN

- Fácil de instalar. Viene con cables protegidos de 6ft (1,8m), enchufe, interruptor de apagado y encendido en el panel frontal.
- Fácil de operar. Cuenta con un selector de corriente de 11 posiciones que permite seleccionar de manera rápida y precisa entre un rango de amperaje de 40 a 225A, asegurando un arco estable cada vez que se suelda.
- Su diseño tradicional provee un periodo de vida útil prolongado y bajo costo de operación. Ocupa poco espacio y es portátil.
- El arco estable permite operar diferentes electrodos fácilmente, incluyendo electrodos de aceros al carbón, aceros de bajo hidrógeno, aceros inoxidables y recubrimientos duros.
- La corriente alterna de salida de 225 amperes, es suficiente para fundir electrodos de acero al carbón con diámetros de 3/16" (4.8mm) para propósitos generales de soldadura y otros electrodos con diámetro de hasta 5/32" (4.0mm).
- Antorcha de arco-carbón para aplicaciones de latón y soldadura, para calentar la oxidación dentro de los hollos del metal para su fácil remoción, y para doblar o enderezar metal.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Nombre del Producto	Código del Producto	Potencia de Entrada	Salida Nominal A/Volts/Ciclo de Trabajo	Corriente de Entrada a Salida Nominal	Rango de Salida	Dimensiones in (mm)	Peso lbs (kg)
AC-225	K1170 K1170-4	230/1/60	225A/25V/20%*	50A	40 - 225 Tensión máxima a circuito abierto (OCV): 79V 50 - 250	Alto: 24 (610) Ancho: 17.25 (438) Largo: 12 (305)	109 (49.5)
AC-225	K1290	220/1/50	225A/25V/15%	63A	Tensión máxima a circuito abierto (OCV): 76V		108 (49.0)

\* Excepto cuando se selecciona la corriente a 75 amperes, la cual puede utilizarse continuamente por 1 hora.

- Ventilador incorporado para mayor protección térmica. Su gabinete y botenes son muy resistentes, lo que permite estar fuera del alcance de roedores o plagas.
- La pintura en polvo de la máquina provee resistencia a la corrosión y durabilidad.
- De conformidad con la Asociación Nacional de Producción Eléctrica (siglas en inglés NEMA) (solamente 60 Hz).
- Inscrito en la lista UL y aprobado por la Asociación Canadiense de Estándares (siglas en inglés CSA) (solamente 60 Hz).
- Fabricada bajo un sistema de calidad certificado conforme a los requerimientos ISO 9001.
- 3 años de garantía en partes y servicio.

## ACCESORIOS INCLUIDOS

- Porta-electrodo con cable.
- Pinza de tierra con cable.
- Máscara de soldador.
- Muestra de electrodos.
- Guía de ayuda para soldar.
- Cable de alimentación con enchufe.

## ACCESORIOS GENERALES RECOMENDADOS

Kit de Ruedas, Antorcha de Arco-Carbón.

## CÓDIGO DE ORDEN:

- K1170 AC-225 230/1/60  
 K1290 AC-225 230/1/50  
 K1170-4 AC-225 230/1/60 Incluye kit de ruedas y guantes.

## ACCESORIOS RECOMENDADOS



**Kit ruedas:** Incluye eje, 2 ruedas, y conjunto de herramientas. Puede instalarse en minutos. Para la AC-225 y AC-225 AC/DC. Código K761.



**Antorcha de Arco-Carbón:** Incrementa la versatilidad de la soldadora, algunas aplicaciones incluyen soldadura de Aluminio, soldadura fuerte, para enderesar metales flexionados. Relación de 100A a 42V. Código K1876-1.

## TABLA PARA LA SELECCIÓN DE ELECTRODO

Espesor de Placa	Diámetro Electrodo	Electrodo
1/16 a 7/64" (1,6 a 2,8mm)	3/32" (2,4mm)	Fleetweld® 180 (6011)
		Fleetweld® 37 (6013)
		Fleetweld® 47 (7014)
		7018AC
		Jet-LH 78® (7018 H4R)
1/8 a 3/16"	3/32 a 1/8" (2,4 a 3,2mm)	Fleetweld® 180 (6011)
		Fleetweld® 37 (6013)
		Fleetweld® 47 (7014)
		7018 AC
		Jet-LH 78® (7018 H4R)
1/4" y mayor	1/8 a 5/32" (3,2 a 4,0mm)	Fleetweld 180 (6011)
		7018 AC

## NOTAS ESPECIALES:

### Nota Importante de Seguridad:

Cuando se trabaja en condiciones de riesgos electricos, no se recomienda soldar: En lugares húmedos, mientras la ropa este mojada, sobre estructuras metálicas, posiciones incómodas (lugares estrechos).

## DISTRIBUIDO POR:

### PLANTA MEXICO:

Calz. Azcapotzalco la Villa  
N° 869, Col. Industrial Vallejo  
Azcapotzalco. C.P. 02300  
México, D.F.  
Tels. 01 (55) 5063 0030  
5063 0043  
Fax: 01 (55) 5063 0053  
5063 0054

### PLANTA TORREÓN:

Bld. San Pedro N° 80  
Desarrollo Industrial  
Mieleras  
C.P. 27400 Torreón, Coah.  
Tel. 01 (871) 729 09 00  
Fax: 01 (871) 729 09 18



LINCOLN ELECTRIC MEXICANA, S.A. DE C.V.

LA FUERZA LIDER EN SOLDADURA