

→ Calidad a toda prueba

Great Little Machine



AC-225 GLM

La AC-225 GLM está diseñada para facilitar el trabajo de proyectos de soldadura con electrodo revestido. Es el equipo ideal para efectuar soldaduras ligeras de fabricación, construcción y reparación. Fue desarrollada para soldar con electrodos E6011 y E6013 en diámetros de 3/32" (2,4 mm); 1/8" (3,2 mm); y, 5/32" (4,0 mm), así como con electrodos 7018AC en diámetros de 3/32" (2,4 mm) y 1/8" (3,2 mm).

PROCESO

Soldadora de Electrodo Revestido (SMAW)

CARACTERÍSTICAS

- Fácil operación.
- Gran estabilidad de arco.
- Aislante de alta calidad que provee gran durabilidad y larga vida al equipo.
- Selector de corriente de 11 posiciones que le permite variar el amperaje sin necesidad de cambiar de conexión.
- Tablero de conexiones posterior que permite efectuar fácilmente el cambio del voltaje de alimentación de la máquina.
- Ajuste de corriente rápido, confiable y efectivo.
- Enfriamiento por ventilador para larga duración.
- Interruptor de apagado y encendido.
- Malla interior de protección.
- Equipo confiable y portátil.

APLICACIONES TÍPICAS

- Construcción de herramientas y equipos ligeros
- Reparaciones rápidas
- Excelente para talleres de reparación de carrocerías, y para cualquier taller de reparación en general

DESCRIPCIÓN

entrada



salida



VENTAJAS LINCOLN

- Un arco suave y estable. Suelda aceros al carbono, de baja aleación e inoxidables que operen en corriente alterna (c.a.).
- Por su voltaje de circuito abierto (Vc.a.), el encendido inicial del arco es muy fácil, así como el re-encendido, además de facilitar la aplicación con otros tipos de electrodos diseñados para corriente alterna.
- Pequeña, liviana y fácil de mover con sus ruedas incluidas. Muy adecuada para talleres donde el espacio es vital.
- Equipo integrado listo para usarse.
- 3 Años de garantía.

ACCESORIOS

- Portaelectrodo ligero
- Pinza de tierra que le provee una conexión firme y segura, y cuyas mordazas se abren hasta 40 mm
- Cables de salida conectados a la máquina
- Los cables portaelectrodo y de tierra son de calibre AWG No. 4 y tienen 2,00 y 1,50 m de largo respectivamente
- Guía útil del soldador
- Accesorios para carro: 2 ruedas, 1 eje y 1 manija

DIMENSIONES

largo: 28 cm
 ancho: 35 cm
 alto: 47 cm
 peso total: 42 kg

LINCOLN[®]
ELECTRIC
 THE WELDING EXPERTS[®]

CÓDIGO

→ 50229 → Máquina AC-225 GLM con tablero de conexiones → 220V~/110V~/50Hz/230V~/115V~/60Hz

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ALIMENTACIÓN				
Tensión de Alimentación	115 V~	230 V~	110 V~	220 V~
Corriente	50 A	50 A	55 A	55 A
Número de Fases	1	1	1	1
Frecuencia	60 Hz	60 Hz	50 Hz	50 Hz
Clase de Aislamiento Térmico	220°C	220°C	220°C	220°C

CARGA				
Tensión de Alimentación (Frecuencia)	115 V~ (60 Hz)	230 V~ (60 Hz)	110 V~ (50 Hz)	220 V~ (50 Hz)
Tensión Máxima a Circuito Abierto	65 V~	79 V~	62 V~	76 V~
Tensión Mínima a Circuito Abierto	46 V~	57 V~	44 V~	54 V~
Tensión de Arco Nominal	25 V~	25 V~	25 V~	25 V~
Corriente Nominal	140 A	225 A	140 A	225 A
Ciclo de Trabajo Nominal	18 %	18 %	14 %	14 %
Salida de Amperaje	35, 45, 55, 65, 75, 85, 95, 100, 110, 125, 140 A	40, 60, 75, 90, 105,120,135,150, 175, 200, 225 A	35, 45, 55, 65, 75, 85, 95, 100, 110, 125, 140 A	40, 60, 75, 90, 105, 120, 135, 150, 175, 200, 225 A



ACCESORIOS OPCIONALES

→ **Horno Electrosec**

Horno portátil especialmente diseñado para ayudar al soldador a preservar los electrodos contra la absorción de humedad. Capacidad hasta de 8 kg, ligero y portátil.



Horno Electrosec

Código: 51939

Ficha Técnica: LEM M1.12 4-08S

